



Sistema de procesamiento FLEXCEL NX Ultra 42

Simplemente rápido. Simplemente limpio.
Simplemente alto rendimiento.

miraclon

Los Sistemas FLEXCEL NX han transformado las capacidades de la impresión flexo para toda la cadena de valor del empaque, con un nivel de consistencia, eficiencias en prensa y calidad de impresión que antes eran inalcanzables con la flexografía. Ahora, ofreciendo los mismos beneficios en un entorno sin solventes, un proceso de fabricación de planchas libres de VOC es la nueva incorporación de la familia FLEXCEL NX. La FLEXCEL NX Ultra Solution ofrece una impresionante plancha lista para imprimir en menos de una hora.

Una solución diseñada para la producción.

La procesadora FLEXCEL NX Ultra 42 es una versión más grande y eficiente ideal para convertidores de banda ancha, que incluye el sistema de lavado en agua, secado y finalizado. Excelente para la Producción de alto volumen, el equipo es fácil de operar y mantener. Una interfaz de usuario con pantalla táctil basada en iconos, ciclos de limpieza automatizados y procedimientos de mantenimiento sencillos maximizan la productividad en un entorno limpio y fácil de manejar.

Problema resuelto.

La tecnología Ultra Clean patentada por Miraclon resuelve el desafío fundamental de la inconsistencia asociada tradicionalmente con las planchas flexográficas procesadas con lavado en agua. La FLEXCEL NX Ultra es la primera solución acuosa que produce planchas de alto rendimiento en un espacio de gran volumen y bajo mantenimiento.

Producción de planchas
sin disolventes que ofrece
una plancha lista para imprimir
en menos de una hora

Una solución integral.

Cuando se juntan el Sistema de Procesamiento FLEXCEL NX Ultra y las Planchas FLEXCEL NX Ultra con las capacidades de reproducción de nuestro Sistema FLEXCEL NX y una expositora externa, crea un sistema potente con una solución optimizada de fabricación de planchas digitales de principio a fin.



Simplemente rápido

- ¡Realice planchas de emergencia – en menos de una hora!
- Minimice los costos de parada de prensa
- Elabore más planchas por turno

Sistema de Producción de Banda Ancha

Para una mayor comodidad, resultados superiores y un flujo de trabajo óptimo.

- Interfaz de usuario sencilla con diseño de pantalla táctil basado en iconos
- Sistema de lavado con cepillo plano de doble acción
- Programas basados en menús sencillos
- Deslaminación del FLEXCEL NX Thermal Imaging Layer (TIL)
- Rinse, secado y post-exposición UV

Fácil de mantener

- Todo cerrado, configuración fácil de limpiar
- Procedimientos de mantenimiento sencillos y rápidos

Tecnología Ultra Clean

- Hecho de materiales vegetales naturales y orgánicos
- Planchas libres de desechos y defectos
- Planchas consistentes cada vez

Entorno sin disolventes y sin compuestos orgánicos volátiles

- No se requiere una ventilación especial
- Limpieza fácil
- Residuos en base agua para un fácil tratamiento y recuperación en un sistema de reciclado de agua

Sistema de procesamiento FLEXCEL NX Ultra 42

Especificaciones técnicas

	Especificaciones para la producción de FLEXCEL NXUH Plates			
Rendimiento del sistema	- Plancha lista para su uso en menos de una hora (incluye la exposición) - Hasta 25 planchas en un turno			
Tamaños de soportes admitidos	610 x 762 mm (24 x 30 pulg.)	800 x 1067 mm (31,5 x 42 pulg.)	900 x 1200 mm (35,4 x 47,2 pulg.)	1067 x 1524 mm (42 x 60 pulg.)
	Características físicas: procesador y tanque de lavado			
Dimensiones del procesador y del tanque de lavado (Al x A x P)	1550 x 2230 x 4332 mm (59 x 87,8 x 170,5 pulg.)			
Peso	Procesador: 4000 kg (8900 lb) tanque de lavado: 700 kg (1554 lb)			
Área de trabajo	Delante 2000 mm (79 pulg.); Izquierda, Derecha y Detrás 700 mm (27,5 pulg.)			
	Requisitos eléctricos			
Procesador y tanque de lavado	Trifásico 230 V + tierra Frecuencia: 50/60 Hz ± 1,5 %			
Calentador de agua instalado	Dos monofásicos 208-240 V + tierra Frecuencia: 50 o 60 Hz ± 1,5 %			
	Consumo eléctrico			
Procesador y tanque de lavado	21 kW/22.5 kW (60Hz/50Hz)			
Calentador de agua conectado	14.4 kW/19.2 kW (60Hz/50Hz)			
	Requisitos de aire comprimido			
Procesador y tanque de lavado	mínimo 6-8 bares (87 psi). Consumo mínimo de 40 m3/h			
	Condiciones de funcionamiento			
Temperatura	20 °C- 30 °C (63 °F - 86 °F)			
Humedad	40 %-60 % de humedad relativa, sin condensación			